

## **DÍA DEMOSTRATIVO ELABORACIÓN DE ENSILAJE DE MAÍZ FORRAJERO EJM2**

El pasado 17 de setiembre se llevó a cabo un día demostrativo en la comunidad de El Humo de Pejibaye en la finca del sr. Mario Sojo Coto.

Un total de 15 productores atendieron el llamado de los funcionarios de Agencia de Extensión Agropecuaria (AEA) del MAG de Jiménez; para participar de la actividad; respetando todos los protocolos vigentes del Ministerio de Salud, cuya organización estuvo a cargo de los funcionarios de dicha agencia, Ing. Marisol Díaz (jefa de agencia), Didier Núñez y Manrique Sánchez.

El objetivo general fue dar a conocer e informar sobre el proceso de elaboración de ensilaje como una alternativa de adaptación al cambio climático para garantizar la disponibilidad de alimentos durante épocas de escasez.

La actividad forma parte del seguimiento y acompañamiento que realiza el INTA para aquellos productores que recibieron semilla de maíz forrajero; variedad EJM2 en el marco del proyecto del proyecto “*Creación de capacidades para la adaptación al cambio climático en sistemas agropecuarios en Costa Rica*” que actualmente se encuentra en ejecución a nivel nacional con la colaboración de Fundecooperación.

La Ing. Victoria Arronis del INTA estuvo a cargo de la capacitación; compartiendo información sobre el manejo agronómico de bancos forrajeros en general y específicamente de la variedad de maíz forrajero EJM2.



Figura 1. La Ing Victoria Arronis del INTA compartiendo información con los participantes.

El mismo, se convierte en una alternativa más para el sector ya que brinda un alto aporte de energía, alta palatabilidad y digestibilidad y permitirá a los productores establecer sus propios lotes para la producción de semilla en finca, así como sus propios bancos forrajeros para la alimentación de los animales en sus explotaciones al contar con excelentes características para ser ensilado.



Figura 2. Proceso de picado del material para su posterior ensilaje.

El material de la finca contaba con más de tres meses desde su siembra lo cual lo pone en su punto óptimo para cosecha y proceso de ensilado.

De forma complementaria, durante la actividad se realizó una práctica sobre el proceso de ensilado en bolsa, para lo cual se ensilaron cinco bolsas con una capacidad de 100 kg cada una; adicionando al maíz, botón de oro, melaza diluida y microorganismos de montaña.



Figura 3. Proceso de ensilado en bolsa realizado durante la actividad.

**Para mayor información:**

- Agencia de Extensión Agropecuaria (AEA) – MAG Jiménez  
Teléfono 2105-6368.
- Ing. Victoria Arronis – INTA:  
Correo electrónico: [varronis@inta.go.cr](mailto:varronis@inta.go.cr)  
Teléfono: 2770-4826

**Colaboradores:**

